

CERTIFICATE

Tanúsítási okirat

Az ECM Irányítási Rendszerek Európai Tanúsítási Szolgálata Kft.

a 8/2018. (VIII. 17.) ITM rendelet

alapján lefolytatott minősítő eljárás szerint tanúsítja, hogy a

hereby certifies, based on the results of the qualification process completed in accordance with the Decree 8/2018. (VIII. 17.) of the Minister of Technology and Innovation that

NAPKELET BAU Kft.

H – 6630 Mindszent, Napkelet u. 36.

a hegesztett szerkezet gyártása, helyszíni szerelése, átalakítása vagy javítása során végzett
ömlesztőhegesztés vonatkozásában
eleget tesz a 8/2018 (VIII.17.) ITM rendelet 4. §-ban foglalt követelményeknek.

complies with the stipulations of §4 of the Decree 8/2018 (VIII.17.) of the Minister of Technology and Innovation regarding fusion welding during the manufacturing, on-site assembling, refitting and repairing of welded structures.

A tanúsítási okirat érvényes/ the certificate is valid: 2022. 06. 09. - 2025. 06. 08.

A tanúsítási okirat száma/ Reg. number: W-334/22

Az érvényességi tartományt az érvényes eljárás vizsgálatok terjedelme határozza meg.

Melléklet száma: W-334/22-A

Scope of validity is defined by the scope of the valid process audit.

No. of Annex: W-334/22-A



Pecznyik Valéria
ügyvezető igazgató



TANÚSÍTOTT TECHNOLÓGIÁK		CERTIFIED TECHNOLOGIES				Tanúsítvány melléklete Annex of Certificate	W-334/22-A		
NAPKELET BAU Kft, 6630 Mindszent, Napkelet u. 36.									
No WPQR (WPS)	Alapanyag Alapanyag-kombinációk Alapanyag csoport(ok) (CEN ISO/TR 15608)	Hozaganyag Segédanyag	Hegesztési eljárás	Hegesztési helyzet	Mérethatárok (falvastagság, átmérő)	Hőkezelés (pl. előmelegítés)	Üzemi hőmérséklet max/min °C	Szabályzat szabványszám	Megjegyzés
	Parent metal, Combination of parent metals parent material group (CEN ISO TR 15608)	Filler metal, Auxiliary material	Welding process	Welding position	Dimension range (wall thickness, diameter)	Heat treatment (e.g. preheating)	Working temperature max/min °C	Regulation, standard No.	Remarks
WPQR 001-22 (Nbau 005/2022)	S355J2H az EN 10219-2 szerint, az 1.2 anyagcsoport a CR ISO 15608 szerint	Böhler Q G 4: G 46 4 M21 4Si1 Ø 1,0	135	PA	t = 3-10 D ≥ 40,0	-	mint az alapanyag	MSZ EN ISO 15614- I	2022.05.11 ECM Certification Kft.
WPQR 001-22 (Nbau 004/2022)	S355J2+N szerint, az 1.2 anyagcsoport a CR ISO 15608 szerint	Böhler Q G 4: G 46 4 M21 4Si1 Ø 1,0	135	PA	t= 7,5-30 D ≥ 500,0	-	mint az alapanyag	MSZ EN ISO 15614- I	2022.05.11 ECM Certification Kft.
WPQR 001-22 (Nbau 001/2022)	S355J2+N szerint, az 1.2 anyagcsoport a CR ISO 15608 szerint	Böhler Q G 4: G 46 4 M21 4Si1 Ø 1,0	135	PB	t= 3-30 a=6 nincs kortárolás	-	mint az alapanyag	MSZ EN ISO 15614- I	2022.05.11 ECM Certification Kft.
Felhatalmazott hegesztő koordinátor(ok) (név, szint)/ Authorized welding coordinator(s) (name, level):			Megyeri László – EWE/IWE						
Jóváhagyta és tanúsítja/Approved and certified:			ECM Irányítási Rendszerek Európai Tanúsítási Szolgálat Kft.						

Budapest, 2022. június 9.


