

CERTIFICATE

Tanúsítási okirat

Az ECM Certification tanúsítási eljárása szerint
lefolytatott vizsgálat alapján tanúsítjuk, hogy a

Basing its decision upon audit results, according to the certification process of the
ECM Certification hereby we certify that the management system of the

NAPKELET BAU Kft.

H – 6630 Mindszent, Napkelet u. 36.

irányítási rendszere megfelel a vizsgálat alapját képező szabvány követelményeinek,
továbbá ISO 9001:2015 szabványra hivatkozó – tanúsított minőségirányítási rendszert működtet.

complies with the requirements of the standard applied for the audit
and operates a quality certified management system according to the standard ISO 9001:2015.

A vizsgálat alapját képező szabvány/ Standard applied:

ISO 3834-2:2021 (MSZ EN ISO 3834-2:2021)

A tanúsítási okirat érvényes/ Validity of certificate: **2022. 06. 09. - 2025. 06. 08.**

Ez a tanúsítvány az ECM által évente kiadott fenntartási határozattal együtt érvényes.
This certificate is valid together with the maintenance decision annually issued by ECM.

A tanúsítási okirat száma/ Number of certificate: **W-334/22**

A Tanúsítvány a W-334/22-A mellékletben foglalt hegesztéstechnológiák alkalmazásával együtt érvényes
This Certification is valid when applied together with the welding technologies specified in the annex W-334/22-A



Pecznik Valéria
ügyvezető igazgató/managing director



TANÚSÍTOTT TECHNOLOGIÁK		CERTIFIED TECHNOLOGIES				Tanúsítvány melléklete Annex of Certificate		W-334/22-A	
NAPKELET BAU Kft, 6630 Mindszent, Napkelet u. 36.									
No WPQR (WPS)	Alapanyag Alapanyag-kombinációk Alapanyag csoport(ok) (CEN ISO/TR 15608)	Hozaganyag Segédanyag	Hegesztési eljárás	Hegesztési helyzet	Mérethatárok (falvastagság, átmérő)	Hőkezelés (pl. előmelegítés)	Üzemi hőmérséklet max/min °C	Szabályzat szabványszám	Megjegyzés
	Parent metal, Combination of parent metals parent material group (CEN ISO TR 15608)	Filler metal, Auxiliary material	Welding process	Welding position	Dimension range (wall thickness, diameter)	Heat treatment (e.g. preheating)	Working temperature max/min °C	Regulation, standard No.	Remarks
WPQR 001-22 (Nbau 005/2022)	S355J2H az EN 10219-2 szerint, az 1.2 anyagcsoport a CR ISO 15608 szerint	Böhler Q G 4: G 46 4 M21 4Si1 Ø 1,0	I35	PA	t = 3-10 D ≥ 40,0	-	mint az alapanyag	MSZ EN ISO 15614- I	2022.05.11 ECM Certification Kft.
WPQR 001-22 (Nbau 004/2022)	S355J2+N szerint, az 1.2 anyagcsoport a CR ISO 15608 szerint	Böhler Q G 4: G 46 4 M21 4Si1 Ø 1,0	I35	PA	t = 7,5-30 D ≥ 500,0	-	mint az alapanyag	MSZ EN ISO 15614- I	2022.05.11 ECM Certification Kft.
WPQR 001-22 (Nbau 001/2022)	S355J2+N szerint, az 1.2 anyagcsoport a CR ISO 15608 szerint	Böhler Q G 4: G 46 4 M21 4Si1 Ø 1,0	I35	PB	t = 3-30 a=6 nincs kortároltás	-	mint az alapanyag	MSZ EN ISO 15614- I	2022.05.11 ECM Certification Kft.
Felhatalmazott hegesztő koordinátor(ok) (név, szint)/ Authorized welding coordinator(s) (name, level):			Megyeri László – EWE/IWE						
Jóváhagyta és tanúsítja/Approved and certified:			ECM Certification Kft.						

Budapest, 2022. június 9.


